

H1テキストテキストテキストテキストテキスト



大和工業株式会社

岐阜県安八郡輪之内町

0584-69-4011

受付時間 月～土 8:00～17:00 / 日祝休

お問い合わせ  
CONTACT

HOME

会社案内  
COMPANY PROFILE

事業案内  
SERVICE

社員紹介  
STAFF

採用情報  
RECRUIT

環境・制度  
WORK ENVIRONMENT

お知らせ  
INFORMATION

大和工業TOP > 事業案内 > 技術情報

# TECHNOLOGY

技術情報

TECHNOLOGY

背景動画 (ショートムービーのくりかえし)

## DAIWAの技術力

産業のベストパートナー技術力のDAIWA

日本、世界の産業を支えるDAIWAのハイ・テクノロジー

大和工業株式会社は、日本国内にとどまらず国外の様々な産業の技術発展とともに常に研鑽を高め、開発・改善により常に優れた製品提供を行っています。鉄やアルミ、ステンレス等の鉄鋼素材が使用できない分野や工程で  
大和工業のプラスチック加工技術が活躍しています。



# 提案

営業・資材調達

# 提案

営業・資材調達

様々な産業製品を生み出す工程で使用する装置。これまでの製品や装置の経験を活かし、必要とされる機能と製品特長に合わせた素材を元に、制作コストにも配慮したご提案をいたします。

プラスチック材料や高機能材料など多くの素材から適切な資材を選択いたします。

提案工程 詳細はこちら →



# 設計

図面制作・部材管理

装置の機能を最大限に活かすため、精確な設計が求められます。  
設計図が精確であることが完成までの工程を左右します。



# 切削

CUT SHAPE

# 切削

CUT SHAVE

素材の固まりを設計図通りに0.1mmの狂いもなくパネルソーやランニングソー等でサイズカットし  
マシニングセンターや、NCルーターなどの設備により「削り出し」「穴開け」を行います。

切削工程 詳細はこちら →



# 繋ぐ

PIPING

流体経路を作るために、パイプ素材を溶着や接着によりパイピングを行います。  
赤外線による「IR工法」や、経路の内面に凹凸のできない「BCF工法」も可能です。

パイピング工程 詳細はこちら →



# 溶接

ADHESION

切削された材質と、パイピングされたパーツを、素材に合った最適な溶接材を使い立体化します。  
これまで対応が困難であった大型装置も、装置・工法の導入により実現可能となりました。

溶接工程 [詳細はこちら](#) →



# 組立

CONSTRUCTION

切削、パイピング、溶接を経た部品と、駆動部品、制御部品、電装部品など、  
構成する部品をクリーンエリアにて組み立てて調整を行います。

組立工程 [詳細はこちら](#) →

## CONTACT



大和工業株式会社

岐阜県安八郡輪之内町

0584-69-4011

Fax. 0584-69-4780

お問い合わせ  
CONTACT

本社・工場 / 岐阜県安八郡輪之内町楡保新田199-1 [ [アクセスMAP](#) ]

受付時間 月～土 8:00～17:00 / 日祝休